

Sprutsvetsning/Eutalloymetoden

Sprutsvetsning (Eutalloy-metoden, se bild på nästa sida), innebär materialpåläggning med samtidig smältning av pulvret.

Pulvret innehåller desoxidationsmedel, vilka reducerar oxider på grundmaterialets yta och skyddar pulvret från att oxideras vid uppvärmningen.

Den del av objektet som skall beläggas värms till blåvärme (ca 300°C), varefter ett tunt skikt läggs på.

Detta skikt har till uppgift att skydda grundmaterialet vid efterföljande uppvärmning. Hela arbetsstället värms till ca 600°C, varefter temperaturen höjs lokalt tills "svettning" uppstår. Därefter tillförs mera pulver som nedsmälts undan för undan.

Fördelar med smälta beläggningar gentemot "kallsprutade" är bättre hållfasthetsgenskaper samt att beläggningarna blir täta. I gengäld finns risken för formförändringar hos grundmaterialet.

- A** Sprutmunstycke
- B** Justerbart, utbytbart munstycke
- C** Gasblandare
- D** Pulverinsug
- E** Pulverventil
- F** Pulverbehållare
- G** Kontrollspak för pulvermatning
- H** Snabbavstängning
- I** Acetylenventil
- J** Oxygenventil

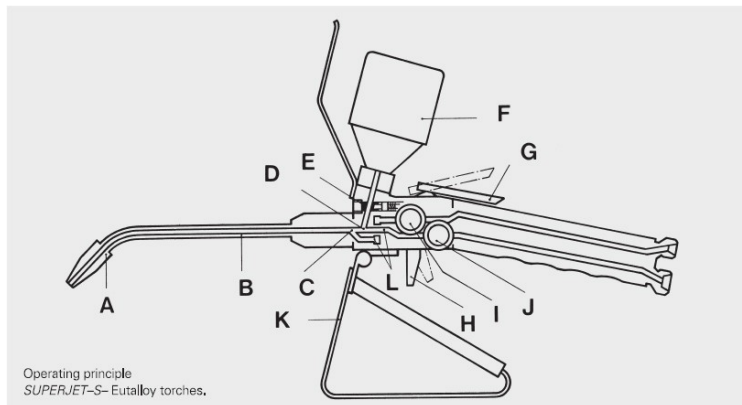


Bild 10. Sprutsvetsning.