

Sprickbildning och kantresning

Sprickor och andra skador är vanliga på betonggolv. Utan åtgärd leder detta på sikt till större skador som irriterar truckförare, kan göra transporterna osäkra, orsakar högre bullernivåer och försvårar städning.

I Svenska Betongföreningens betongrapport nr 13 kan man läsa om olika faktorer som påverkar det slutliga golvet kvalitét. De mest förekommande typerna av skador är **sprickbildning och kantresning**. Den levererade betongens kvalitét, armeringen, temperaturen och luftfuktigheten är faktorer som tillsammans med eftervattningen påverkar betongens krympning och ytstyrka. Betongens egenskaper att krympa går inte att eliminera och i vissa gjutningar blir krympningen och kantresningen så stor att ytan måste åtgärdas i efterhand.

Bild 1 visar en vanligt förekommande sprickbildning på ett modernt industrigolv.

Bild 2 visar hur en liknande sprickbildning har åtgärdats med **Lanat Nivelleringsmassa**.



Bild 1



Bild 2

Genom att välja golvprodukter ur Lanatsystemet får man en minskning av vibrationer och därmed och minskat buller. Detta har stor betydelse när det gäller användandet av truckar. När skarvar och sprickor har reparerats med Lanatplast blir resultatet en väsentligt **bättre miljö för både truckförare och omgivningen**. Utöver detta kommer truckar att hålla längre på grund av minskade vibrationer.

Lanatplastens elasticitet kommer från den uthärdade polymermolekylens egen rörlighet. Det handlar alltså inte om en mjukhet skapad genom tillsatta smörjande komponenter som sedan kan avgå och resultera i en sprödare plast. Lanatplasten behåller sin elasticitet genom åren och klarar de rörelser som alltid finns i ett betonggolvs.

När sprickbildningen är väldigt omfattande kan det vara nödvändigt med en täckande beläggning för att erhålla tillfredsställande resultat.