

Sandvik satsar på miljöanpassat rostskydd

Sandvik SRP AB (Sandvik Rock Processing) är en av världens ledande tillverkare av stenkrossar. Omkring 500 personer är anställda vid Sandviks anläggning i skånska Svedala och härifrån skickas maskiner och reservdelar till destinationer över hela jorden. Men metallkomponenter som transporteras eller lagras utsätts ofta för rostangrepp. Och det som rostar kostar – på flera sätt. Sandvik SRP gör därför nu en för svensk industri unik satsning som sparar kostnader, arbetstimmar och miljö.

Krossar över hela världen

Sandvik har arbetat med Tribotec i drygt tio år. Vid Sandviks anläggning i skånska Svedala skickas maskiner och reservdelar till destinationer över hela jorden. Sandvik har som standard valt de rostskyddsförpackningar som klarar de tuffaste kraven. Därmed kan alla produkter som är färdigpackade levereras till vilken ort som helst. Ingen behöver fundera på om rostskyddet klarar den specifika resan, det ska tåla även strapatsrika färder.

Viktig utbildning

Jörgen Mikkelsen, processexpert inom ytbehandling, driver rostskyddsprojektet på Sandvik SRP: – Redan 2001 togs de första stegen mot alternativt rostskydd här i Svedala av Kenneth Haraldsson, chef för centralagret. Under 2009 fasades vårt rostskydd ut nästan helt ur vår produktion. Vi bygger också en ny fabrik som ska vara klar 2013 där vi använder Tribotec fullt ut, både för maskiner och reservdelar.

Som ett led i vår satsning låter vi alla som kommer i kontakt med produkterna gå en utbildning, en rostskyddsskola, som visar hur systemet fungerar optimalt. Kunskap hos dem som packar är avgörande för resultatet. Man ser också lättare när något behöver



Jörgen Mikkelsen framför en kross, färdigpackad för en säker färd ut i världen.

åtgärdas – och hur det ska gå till. Utbildningen är en investering mot rost.

Vi valde Tribotec för att de har en bra produkt som fungerar på alla metaller. Vi har också fått god respons: de lyssnar, ger förslag, gör tester och är mycket hjälpsamma. De är även repre-

senterade globalt, vilket är viktigt för oss eftersom vår marknad finns över hela jordklotet. Med Tribotec sparar vi monterings- och rengörings- och skyddsutrustning och får bort kemikalier. Och när man väl testat det här systemet vill man inte gå tillbaka till de gamla metoderna.

Ökad medvetenhet för intelligent rostskydd

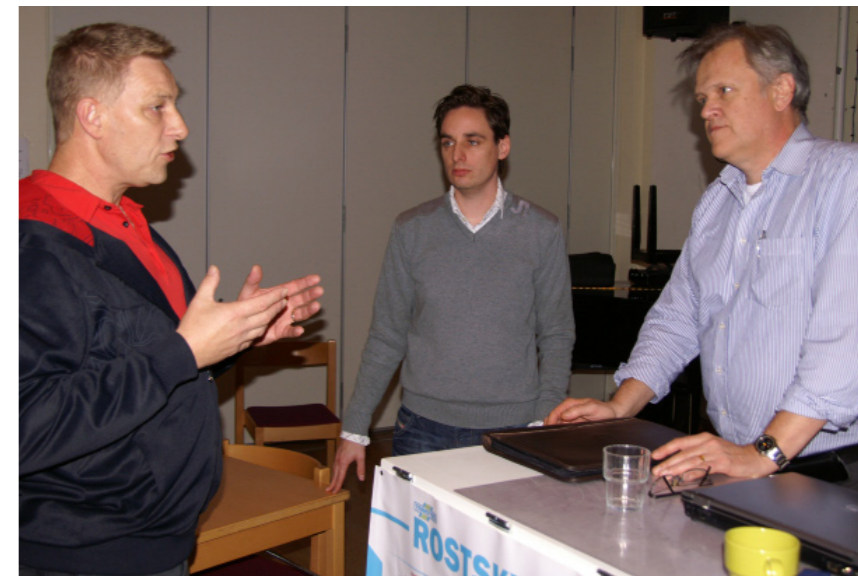
Torr metall är känslig och ofta rostskyddas man med olja eller andra kemikalier – alltså smet och klet. Metoden är visserligen beprövad, men också arbetskrävande, ohälsosam, smutsig och dyr. En större medvetenhet om miljö, hälsa, kvalitet och effektivitet har ökat kraven på funktionella rostskydd. Därför ligger Tribotecs metod, som bygger på Cortecs patenterade VpCI-teknologi, helt rätt i tiden. Den har dessutom 25 år på nacken och resultaten talar sitt tydliga språk.



Alla ytor, även springor, fördjupningar och andra otillgängliga ytor får ett fullständigt skydd med VpCI.

Rostskydda med VpCI – så här fungerar det

Direkt efter tillverkning förpackas produkten eller detaljen med ett specialbehandlat emballage. Det tätslutna emballaget utsöndrar med hjälp av rumsvärme osynliga inhibitorer som hindrar den för metaller helt naturliga nedbrytningsprocessen – rost. Så länge emballaget är intakt står således tiden stilla och när produkten packas upp är den som ny. Vin-



Jörgen Mikkelsen diskuterar med Lars Hellberg och Christian Dahlstedt från Tribotec under utbildningsdagarna i Svedala.

sterna är många: produkten kan kontrolleras/monteras/användas direkt, inga miljöfarliga vätskor behövs för skydd eller rengöring efter transport/lagring och reklameringsavdelningen kan vänta sig färre uppdrag. Alla led efter emballeringen förenklas. Dessutom är emballaget till stor del återvinningsbart.

Skräddarsydda lösningar

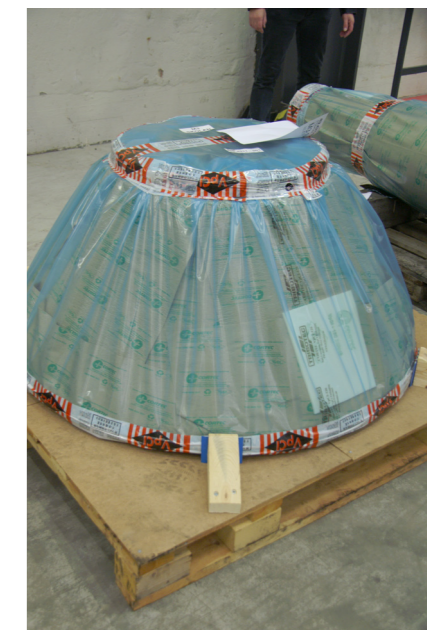
Lars Hellberg är försäljningschef på Tribotec som i nuläget marknadsför ca 400 olika artiklar inom rostskydd:

– Vi skräddarsyr lösningar för de mest skiftande produkter, allt ifrån minsta reservdel till otympliga maskiner. Det här är ett fascinerande skyddssystem, det miljövänligaste och mest användarvänliga på marknaden. Det är extremt kostnadseffektivt och Sandvik har verkligen förstätt hur stora fördelarna är när man gör rätt från början till slut. De har en unik helhetssyn på kvalitet.

– Vi har för avsikt att ligga i framkant inom alla delar av vår verksamhet och det innefat-

tar även miljövänligt rostskydd, avslutar Jörgen Mikkelsen. Vårt samarbete med Tribotec ger oss bästa möjliga lösningar för att leverera perfekta produkter, utan rostangrepp, till våra kunder.

Läs mer om VpCI rostskydd på www.tribotec.se



Det finns VpCI-lösningar för tillfälligt skydd på fabriker, lite längre skydd vid frakt och lagring eller långtidsskydd för lagrade detaljer för varierande miljöer och väderlek.