



PROTECTION
BONDING &
KNOWLEDGE





HASSLE Waxcoating System

Det moderna korrosionskonceptet



HASSLE WAXCOATING SYSTEM är ett effektivt sätt att långtidsskydda större och mindre stålkonstruktioner t.ex.

- Skorstenar
- Cisterner
- Silos
- Stolpar
- Ventilationstrummor
- Kranar
- Ventilkammare,VA-nätet

Metoden arbetar i två steg med två sinsemellan olika typer av rostskyddsprodukter med kompletterande egenskaper.

STEG 1.

HASSLE P 25B – Vattenundanträngande rostskyddsprimer grund för P10 alt.P50.

- Produkten är en vattenavvisande och högpenetrerande primer med förmåga att tränga undan vatten från bl.a. järn och stålytor.
- Produkten penetrerar genom befintliga oxidskikt och in till den rena metallytan, vilket effektivt stoppa pågående rostangrepp.
- Produkten torkar snabbt och lämnar efter lösningsmedlet avdunstat en genomskinlig fettaktig film. Produkten emulgerar inte med vatten.
- HASSLE P 25B har utmärkt korrosionsskydd på olika underlag som t.ex. stål, zink, och aluminium.

STEG 2.

HASSLE P50 – Vattenundanträngande rostskyddsprimer för invändig behandling.

- Produkten är en tixotrop högpenetrerande primer med utmärkta filmuppbyggande egenskaper på både öppna ytor som i slutna hålrum.
- Den är i huvudsak uppbyggd av syntetiska vaxer, plaster, rostinhibitorer och lågaromatiskt lösningsmedel.
- Produkten ger en transparent, vaxaktig, vattenundanträngande skyddsfilm med ett utmärkt korrosionsskydd på olika underlag som t.ex. stål, zink och aluminium.
- HASSLE P50 är framförallt avsedd som behandling av ytor som invändigt korrosionsskydd i slutna hålrum.
- Genom sina goda penetrerande och vattenundanträngande egenskaper kan den appliceras även på något rostiga och fuktiga ytor.

STEG 3.

HASSLE P 10 - Penetrerande rostskyddsprimer, för utvändig behandling

- Produkten har i princip samma egenskaper som **HASSLE P 50**, men ger efter lösningsmedlets avdunstning en torr lackliknande skyddsfilm.
- Produkten är vidare värmebeständig till 200°C och således lämplig på objekt där höga temperaturer kan förekomma, t.ex. skorstenar.
- **HASSLE P 10** kan pigmenteras till ett flertal olika färger
- **HASSLE P 10** appliceras utvändigt i minst 2-3 skikt, som får torka till mellan de olika applikationerna.

HASSLE WAXCOATING SYSTEM med unika produkttegenskaper

- ✓ Systemet kräver inte samma arbetskrävande förbehandling (blästring) som de konventionella färgsystemen för att uppnå optimal adhesion (vidhäftning).
- ✓ Vid återbehandling krävs enbart rengöring
- ✓ De penetrerande och vattenundandrängande egenskaperna hos produkterna tillåter en viss kvarvarande korrosion.
- ✓ Penetrationen gör att produkten tränger genom det kvarvarande oxidskiktet, ned till den rena metallytan och förhindrar vidare korrosion.
- ✓ Produkten penetrerar även in i rostkänsliga spalter och fogar.
- ✓ Produktfilmerna spricker inte och vid repning begränsas rostbildningen tillenbart den skadade ytan och därmed elimineras risken för underkorrosion.
- ✓ Korrosionsskyddet blir fullgott även på skarpa kanter och hörn p.g.a att systemet ger en jämntjock produktfilm över hela ytan

HASSLE WAXCOATING SYSTEM

Sammanfattning arbetsmetodik

- Penetrerande rostskyddsprimer
- HASSLE P50 alt. HASSLE P10
- Vaxartad resp. torkande primer

HASSLE WAXCOATING SYSTEM

APPLIKATION

- ✓ Samtliga produkter appliceras med airless applikationsutrustning samt specialanpassade behandlingsmunstycken.
- ✓ Produkterna kan även penslas eller rollas på, men kan innebära att produktfilmen inte blir lika jämntjock.
- ✓ Löst sittande rost måste först avlägsnas genom stålborstning eller skrapning.



HASSLE

HASSLE WAXCOATING SYSTEM – Fördelar

- ✓ Enklare, kostnadseffektiv förbehandling (normalt tidskrävande blästring)
- ✓ Fullgod adhesion / vidhäftning utan blästring
- ✓ Penetrerande, vattenundandrängande primers
- ✓ Produktfilmen spricker / krackelerar inte
- ✓ Ingen underkorrosion
- ✓ Jämntjock produktfilm, även på hörn och kanter
- ✓ Lätt att underhålla och bättra
- ✓ Effektiv sprutapplikation med DACARs airlessutrustning



HASSLE

HASSLE WAXCOATING SYSTEM har klara fördelar i följande fall:

- ✓ För skydd av ytor och konstruktioner av komplicerad natur där åtkomligheten är dålig, samt ytor som ej kan göras fullständigt torra, rena och fria från korrosion.
- ✓ För upprepad behandling i aggressiv miljö där konventionella system ej är tillräckliga och fullständig rengöring är omöjlig.
- ✓ Invändiga ytor i hålrum samt utvändiga skarvar och fogar som är omöjliga att nå med konventionella metoder.



HASSLE

HASSLE WAXCOATING SYSTEM





HASSLE

HASSLE WAXCOATING SYSTEM



HASSLE WAXCOATING SYSTEM



Bilder tagna 6 år efter behandlingstillfället



HASSLE

HASSLE WAXCOATING SYSTEM



Före behandling



6 år efter behandling

HASSLE WAXCOATING SYSTEM

Exemplet till höger visar en behandlad corténskorsten vid Orkla Foods anläggning i Kungshamn.

Därefter följer en bild tagen på Astra Zenecas anläggning i Mölndal, där ett flertal Corténskorsten har behandlats i enlighet med HASSLE Waxcoating System.

Som framgår av bilderna smälter de väl in i omgivningen.



Astra Zeneca i Mölndal



Orkla Food i Kungshamn



DACAR AB

Johan Karlsson

Mail: johan.karlsson@dacar.se

Tel: +46 451 88 007

Mobil: +46 763 39 34 93